

Fixation type

Si la hauteur de l'acrotère est suffisante (min 200 mm), la fixation sur l'intérieur (ou fixation à l'anglaise) est la solution la plus facile à mettre en œuvre. Elle permet la fixation au dessus de la bande de solin évitant ainsi le percement de l'étanchéité, et la dépose de la couventine le cas échéant.

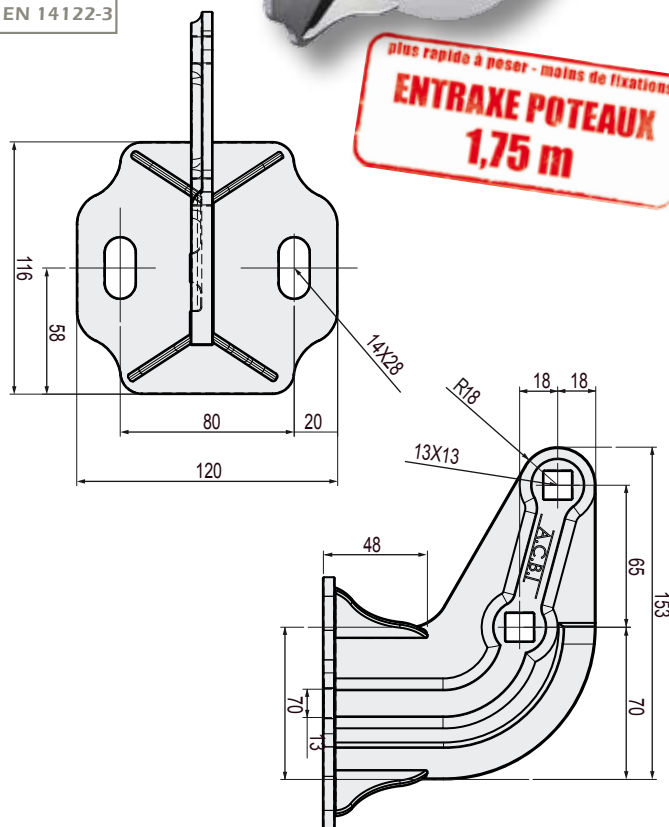
Sur les acrotères disposant d'une couventine, la platine de fixation verticale V dispose de part sa forme d'un encombrement minimum lui permettant de se fixer au plus prêt du rebord, optimisant ainsi l'espace réduit entre la bande de solin et le dessus de l'acrotère.

Désormais, toute notre gamme de garde-corps GardoKit peut être posée avec un **entraxe de 1.75 m entre poteaux**. Vous bénéficiez ainsi d'économies importantes sur vos temps de pose et sur votre fourniture de fixation (environ 15%)

Une solution rabattable est également disponible en fixation V. Celle-ci permet d'allier les contraintes architecturales et de sécurité.



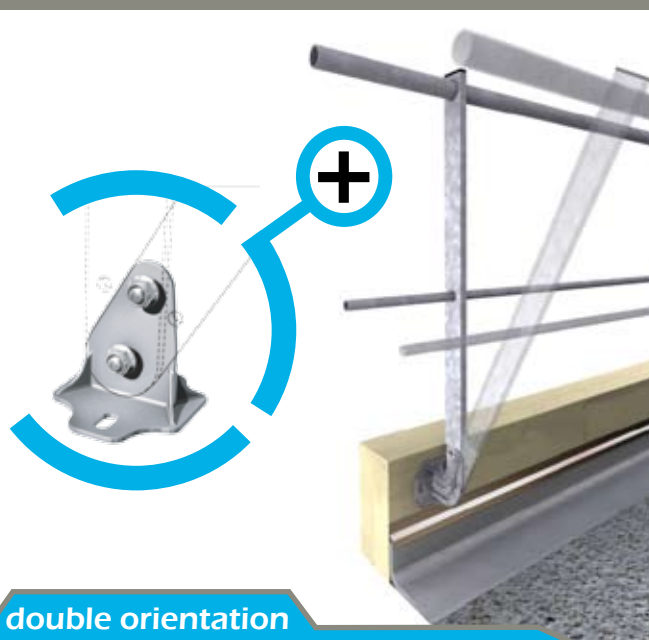
plus rapide à poser - moins de fixations
ENTRAXE POTEAUX 1,75 m



CONFORME AUX NORMES
NF EN ISO 14122-3 et NF E 85-01

Astucieux

La platine H GardoKit à double orientation permet de monter le poteau en position droite ou incliné à 30° juste en changeant la position de la vis supérieure. Son inclinaison rend le système moins visible du sol, ce qui permet une meilleure intégration du garde-corps au bâtiment. Il permet également d'éloigner les intervenants de la bordure du toit et procure ainsi une impression de plus grande sécurité.



double orientation



sur votre pose avec nos entraxes entre poteaux de 1.75 m

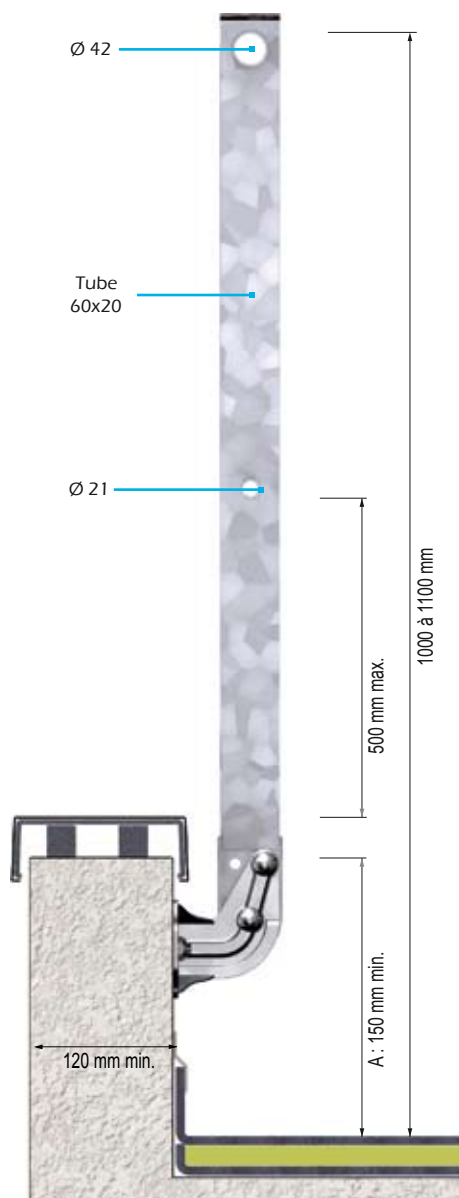
15% d'économie

Fixation type V

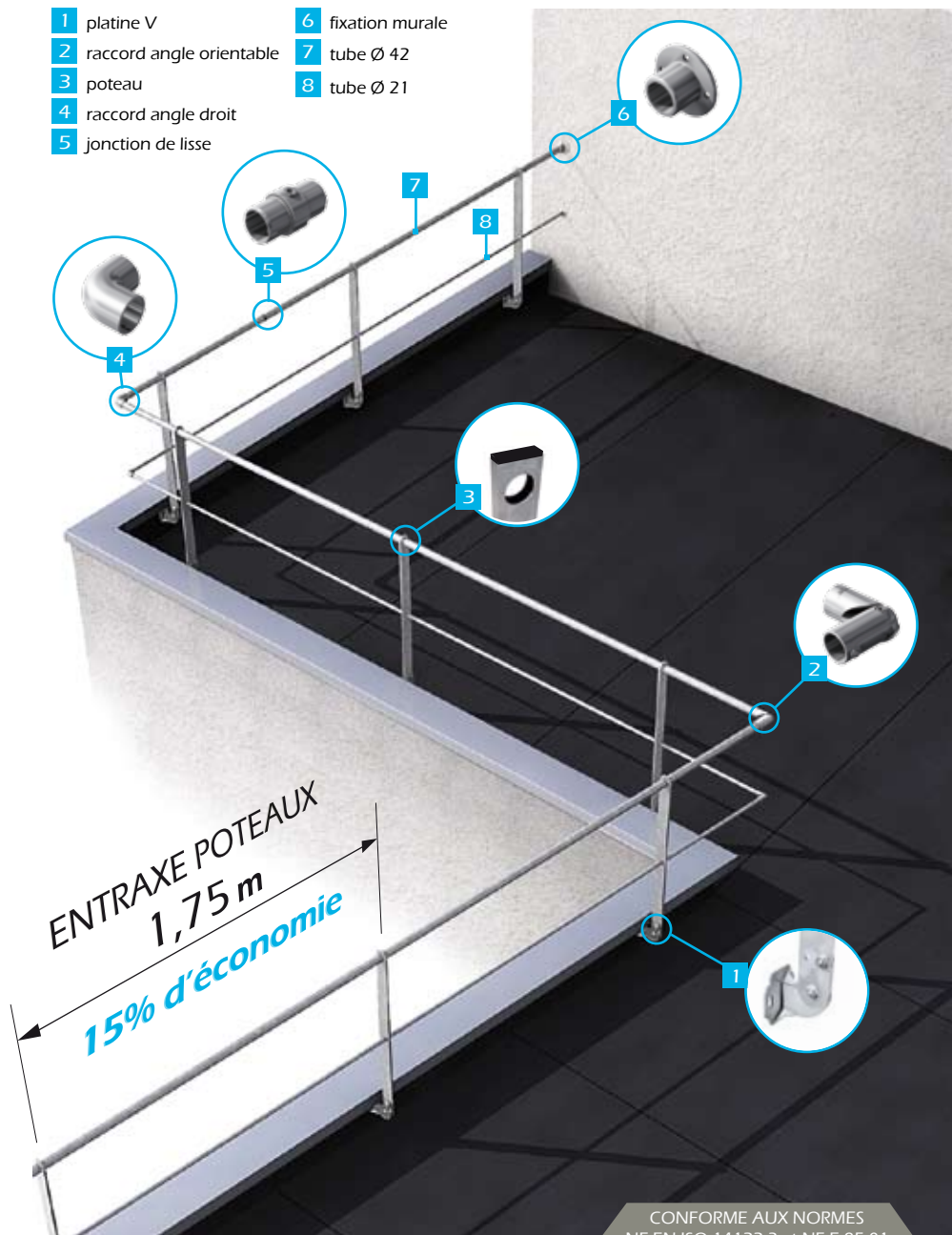


Les différentes platines de fixation de notre gamme permettent d'adapter le montage du garde-corps GardoKit en tenant compte des contraintes techniques liées à la nature de l'acrotère (résistance, géométrie, solution d'étanchéité ou d'isolation choisie) ainsi que du choix du client, à savoir: poteaux droits, inclinés ou rabattables. Le traitement de surface contre la corrosion est réalisé soit : par galvanisation à chaud selon la norme EN ISO 1461, ou par polyzinc + peinture époxy, soit par les 2 traitements consécutifs.

Conformité : Matériel conforme à la norme Afnor NF E 85-015 et NF EN ISO 14122-3, testé et validé par l'Apave (pv téléchargeable sur notre site)



- 1 platine V
- 2 raccord angle orientable
- 3 poteau
- 4 raccord angle droit
- 5 jonction de lisse
- 6 fixation murale
- 7 tube $\varnothing 42$
- 8 tube $\varnothing 21$



CONFORME AUX NORMES
NF EN ISO 14122-3 et NF E 85-01

A = hauteur accrotère en mm	Type de poteaux
100 à 199 mm	PT 11
200 à 299 mm	PT 10
300 à 399 mm	PT 9
400 à 499 mm	PT 8
500 à 599 mm	PT 7
600 à 699 mm	PT 6
700 à 799 mm	PT 5*
800 et +	PT 4*

* pas de sous lisse

Choix de la fixation Les chevilles de fixation ainsi que la visserie doivent être choisies en fonction de la nature du support et des sollicitations du garde-corps (un tableau des sollicitations est disponible sur simple demande). L'utilisation de visserie en acier inoxydable est recommandée.